

## ANSÖKAN OM AUKTORISATION SKARVMONTAGE

Denna blankett används vid ansökan om auktorisation av företag som monterar skarvsystem för fjärrvärme- och fjärrkylrör. Med skarvsystem menas skarvning av larmtråd, montage och applicering av tätförband samt isolering mellan medierör och mantelrör inklusive kontroller före och efter montage.

Svetsarbete av medierör berörs ej av ovanstående definition. Regler för auktorisation framgår ur "Regler för auktorisation och certifiering" som finns på vår hemsida [www.energiforetagen.se](http://www.energiforetagen.se)

Nedan skall uppgifter om företaget anges. Berörd personal som ska certifieras anges i *Ansökan om certifiering för montör*. En aktuell förteckning över auktoriserade företag och antalet certifierade montörer i respektive företag finns på vår hemsida [www.energiforetagen.se](http://www.energiforetagen.se).

Ansökan insändes till:

Energiföretagen Sverige  
Auktorisation skarvmontage  
101 53 STOCKHOLM

### Företag

Företagsnamn: .....

Organisationsnummer: .....

Postadress: .....

Postnummer: .....

Ort: .....

Besöksadress: .....

Godkänd för F-skatt

Försäkringsbolag (ansvars- och åtkomstförsäkringar): .....

Telefon/mobil: .....

E-post: .....

Kontaktperson: .....

### Arbetsmiljö- och kvalitetssystem

För att bli auktoriserad krävs att företaget har ett arbetsmiljö- och kvalitetssystem. Med arbetsmiljö- och kvalitetssystem menas de åtgärder som företaget dokumenterat i arbetsbeskrivningar och som rutinmässigt görs i anslutning till montagearbetet. Dessa kan till exempel vara kontroll av maskinfunktion, egenkontroll vid skarvning samt arbetsprotokoll.

### Dokumentation gällande kvalitet som ska bifogas ansökan:

#### Leverantörsspecifika montageanvisningar

Montageanvisningar för de skarvfabrikat som företaget arbetar med.

#### Arbetsbeskrivningar

Arbetsbeskrivningar skall finnas upprättade som omfattar hur arbetet hanteras, kontrolleras och dokumenteras. Bland annat identifiering och märkning av skarv samt arbetsprotokoll enligt §8 i "Regler för auktorisation och certifiering"

#### Avvikelsehantering

Hur exempelvis felaktiga produkter och andra avvikande förutsättningar hanteras.

#### Egenkontroll

Specificerade egenkontroller inom respektive arbetsmoment.

### Dokument gällande arbetsmiljö som ska bifogas ansökan

#### Hanterings- och skyddsföreskrifter

Hanterings- och skyddsföreskrifter gällande arbetsmiljö (riskanalys vid montageplats, instruktion kring alla risker i arbetet, säkerhetsdatablad, skyddsutrustning och skyddskläder m.m.)

#### Kontroll och tillsyn av utrustning m.m.

Beskrivning av hur kontroll och tillsyn görs av maskiner och arbetsutrustning.

Företagets skyddsombud: .....

Ort: .....

Datum: .....

Underskrift av firmatecknare: .....

Namnförtydligande: .....